

bolle
SAFETY



> 2009-10 <
SOUDAGE / WELDING

Contre chaque risque, il existe une réponse performante signée Bollé Safety.

Bollé Safety poursuit sa vocation autour d'un seul objectif : détecter l'ensemble des risques potentiels pouvant survenir dans l'environnement du travail pour apporter des réponses technologiques concrètes et des traitements ciblés, dans le strict respect des normes européennes. Industrie, travaux publics, bâtiment, aéronautique, armée... Bollé Safety est présent dans tous les corps de métier. Bollé Safety améliore sans cesse ses modèles au niveau technologique et ergonomique pour satisfaire les utilisateurs au quotidien.

Against each risk, there exists a powerful answer by Bollé Safety.
Bollé Safety continues its vocation around one only objective : to detect all possible work environment risks and provide tangible technological solutions and specifically targeted treatments, that comply with the most stringent European Standards. Industry, public works, construction, aeronautics, military... Bollé Safety caters to all markets. Bollé Safety unceasingly improves its models with technological and ergonomic solutions to satisfy users daily.



Gamme PROTECTION

Une gamme complète pour protéger les yeux au travail.

SAFETY range

A complete eyewear range for safety at work.
EN166 - EN169 - EN170 - EN171 - EN172...



Gamme PRESCRIPTION

Une gamme complète pour tous les porteurs de verres correcteurs.

PRESCRIPTION range

A complete range for all prescription safety wearers.
EN166



Gamme LASER

Une large gamme de filtres laser.

LASER range

A large range of safety laser filters.
EN207 - EN208



Gamme TACTICAL

Une gamme complète de produits balistiques pour conditions extrêmes.

TACTICAL range

A complete range of ballistic products for extreme environments.
EN166 - EN170 - EN172 - EN207 - EN208 - STANAG 2920



Gamme SOUDAGE

Une gamme de masques de soudage entièrement étudiée et conçue pour le soudage électrique.

WELDING range

A line of products entirely researched and designed for electric welding.
EN169 - EN175 - EN379

Pour ses 120 ans, **Bollé Safety** est plus que jamais la référence incontournable dans le monde de la protection. Fondée en 1888 à Oyonnax, dans L'Ain, la société Bollé vient d'entamer son deuxième siècle d'existence. Internationalement reconnue dans le monde du sport et de la protection, la marque Bollé est aujourd'hui synonyme de qualité.

Spécialiste incontesté du nylon, Bollé Safety produit les meilleurs traitements de surface d'oculaires au monde, avec plus de 5 millions de paires de lunettes de protection vendues chaque année.

STAND UP FOR YOUR EYES

*For 120 years, **Bollé Safety** is now more than ever one of the indisputable leaders in the safety market. Established in 1888 in Oyonnax in the Ain region of France, Bollé has just begun its second century of business. Bollé has become a byword for quality and enjoys a glowing international reputation for sports and protective eyewear. It is an unrivalled nylon specialist and can proudly claim to produce the finest lens surface treatment in the world, selling more than 5 million pairs of protective eyewear every year.*

Bollé Safety protège tous les regards

L'œil est un organe fragile et vulnérable. Les effets d'un accident aux yeux sont nombreux et d'une gravité allant d'une simple irritation à la cécité totale, d'où l'importance d'appréhender l'ensemble des risques potentiels pouvant survenir dans l'environnement du travail. La protection des yeux est notre métier, vous assurer une qualité irréprochable de nos produits est notre devise !

Bollé Safety protecting everyone's eye sight.

The eye is a fragile and vulnerable organ. An eye accident can have many effects and its seriousness can range from a simple irritation to total blindness. This is why it is so important to be aware of all the potential risks liable to happen in the work environment. Protecting eyes is our business; ensuring you an irreproachable quality of our products is our motto!

Le soudage à l'arc électrique sans protection est dangereux

Il peut provoquer une inflammation douloureuse de la cornée et une opacité irréversible du cristallin de l'œil : la cataracte. Notre gamme est entièrement étudiée et conçue pour répondre aux exigences des normes, ainsi qu'aux règles de confort et d'esthétisme. Notre équipe de spécialistes vous aidera à trouver la solution la plus adaptée à vos risques.

Unprotected electric-arc welding is dangerous.

It can lead to painful inflammation of the cornea and irreversible opacity of the eye's crystalline lens, called cataracts. Our line of products is entirely researched and designed to meet the requirements of prevailing standards, your comfort and aesthetic appeal. Our team of specialists will provide you with the solution that is best adapted to your risks.

La traçabilité Bollé Safety

L'identification des produits et des lots permet d'assurer un contrôle de la qualité du produit en amont de sa distribution. Ce suivi s'inscrit dans la démarche Bollé Safety d'améliorer sans cesse son offre produit, la qualité, le service et l'efficacité globale de l'entreprise.

Bollé Safety traceability

The identification of products and batches allows carrying out a quality control of the product upstream from its distribution. This follow-up is part of the Bollé Safety approach to constantly improve its product offer, quality, service and the global effectiveness of the company.



A Date de contrôle
Testing date

B Numéro de traçabilité
Traceability number

Des produits fiables et confortables, la garantie Bollé Safety

Tous les produits proposés par Bollé Safety sont conformes aux normes européennes en vigueur. Les masques de la Gamme B1000 sont garantis 3 ans. Les masques des Gammes B-Line et B800 sont garantis 2 ans.

Pour votre sécurité et pour être en conformité, les filtres auto-obscurcissant doivent être protégés par un écran de protection extérieur et intérieur. Aucune garantie ne sera accordée pour des filtres endommagés, utilisés sans écrans de protection. Les conséquences d'une mauvaise utilisation sont exclues de la garantie.

Reliable and comfortable products, the Bollé Safety guarantee.

All the products proposed by Bollé Safety conform to European standards in force. The B1000 series masks are covered by a 3-year warranty. The B-Line and B800 series masks are covered by a 2-year warranty. For your safety and to be in conformity, self-darkening filters must be protected by an external and internal protective screen. No warranty will be granted for damaged filters used without protective screens. Consequences resulting from incorrect usage are not warranted.

Des produits certifiés pour votre sécurité, la sérénité Bollé Safety Products certified for your safety, the Bollé Safety assurance

Tous les produits Bollé Safety sont conformes aux Normes de la Directive 89/686/CEE et aux Normes EN175, EN379.

All Bollé Safety products conform to the Standards of the European Directive 89/686/CEE and the Standards EN175, EN379.

EN379, norme pour les filtres

EN379 fait partie d'une série de normes européennes établies par le CEN dans le cadre de l'application de la Directive européenne sur les Equipements de Protection Individuelle (EPI). Il spécifie les exigences relatives à des filtres de soudage qui commutent automatiquement leur facteur de transmission dans le visible à une valeur plus faible lorsqu'un arc de soudage est amorcé (qualifiés de filtres de soudage à numéros d'échelons commutables). Les spécifications de la norme s'appliquent si un tel filtre est à utiliser pour l'observation continue du processus de soudage et s'il est à utiliser uniquement pendant la période où l'arc est amorcé. La norme spécifie également des exigences pour des filtres de soudage avec des zones de facteur de transmission différentes dans le visible (appelés filtres de soudages à double numéro d'échelons). Ces filtres sont utilisés pour les protecteurs des yeux des soudeurs ou fixes sur une installation.

EN379, standard for filters

EN379 belongs to a series of European standards drafted by the European Standardization Committee (ESC) within the scope of the application of the European Directive on Personal Protective Equipment (PPE). It specifies the requirements related to welding filters which automatically switch their transmission factor in the visible to a lower value when a welding arc is ignited (qualified welding filters with numbers of switch able levels). The specifications of the standard apply if such a filter is to be used for the continuous observation of the welding process and if it is only used during the period where the arc is ignited. The standard also specifies the requirements for welding filters with different welding factor areas in the visible (called welding filters with a double number of levels). These filters are used for the protectors of welder eyes or fixed to an installation.

EN175, norme pour les cagoules

Spécifie les exigences de sécurité et les méthodes d'essai des équipements de protection des yeux et du visage utilisés pour le soudage et les techniques connexes. La présente norme européenne spécifie les exigences et les méthodes d'essai relatives aux équipements de protection individuelle utilisés pour protéger les yeux et le visage de l'opérateur contre les rayonnements optiques nocifs et contre les autres risques spécifiques dus aux procédés usuels de soudage, de découpe, ou autres techniques connexes. La norme spécifie la protection, y compris les aspects ergonomiques, contre les risques ou dangers de différentes natures : radiation, inflammabilité, risques

mécaniques et électriques. La présente norme définit les termes utilisés et spécifie les exigences relatives aux matériaux, à la conception et à la fabrication.

EN175, standard for helmets

Specifies safety requirements and test methods related to the eye and face protective equipment used for welding and associated techniques. This European standard specifies the requirements and test methods related to the personal protective equipment used to protect the operator's eyes and face against harmful optical radiation and other specific risks due to customary welding or cutting processes or other associated techniques. The standard specifies protection, including ergonomic aspects, against the risks or hazards of various kinds: radiation, inflammability, mechanical and electrical risks. This standard defines the terms used and specifies the requirements related to materials, design and manufacture.

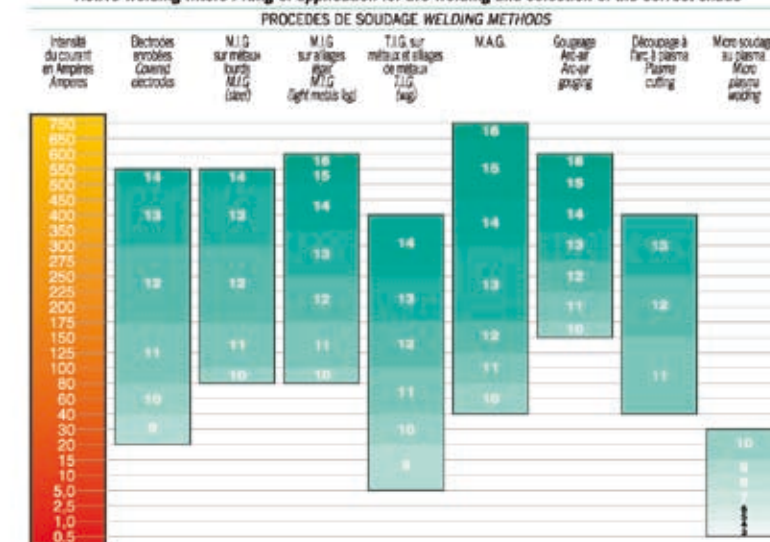
Le soudage électrique, un métier de savoir-faire

Le soudeur est une personne exécutant l'assemblage par fusion ou par apport de métal de parties ou éléments de pièces variés, en utilisant un arc électrique, ou d'autres procédés de soudure (électrode enrobée, TIG, MIG, MAG) et les équipements appropriés (poste de soudure, montage de soudage...). L'habileté manuelle est un des facteurs prépondérants du procédé.

Electric welding, a profession of expertise

The welder is a person who executes assembling by melting or applying filler metal to sections or elements of various parts by using an electric arc or other welding processes (coated electrode, TIG, MIG, MAG) and the appropriate equipment (welding station, welding set, etc.). Manual agility is one of the most important factors of the process.

Filtres protecteurs pour soudeurs et leur application recommandée pour le soudage électrique
Active welding filters : rang of application for arc welding and selection of the correct shade



Les différents procédés de soudage électrique

Le soudage à l'arc est un terme générique au cours duquel un arc électrique est créé entre une électrode et les pièces à assembler.

1. Soudage à l'arc électrique avec électrodes enrobées

Il s'agit du plus connu des procédés de soudure. Lorsque l'on approche l'électrode enrobée des pièces à assembler, il se crée un arc électrique qui dégage un fort pouvoir calorifique qui provoque la fusion de l'électrode. Electrodes enrobées pour le soudage des aciers au carbone ou faiblement alliés. Electrodes enrobées pour le soudage des aciers inoxydables.

2. Soudage à l'arc avec électrodes non fusibles : soudage T.I.G

L'arc électrique est établi entre la tôle à souder et une électrode non fusible en W protégé par un gaz inerte (Argon ou Hélium). TIG signifie «Tungsten Inert Gas» où le mot «Tungsten» (Tungstène) désigne l'électrode et les mots «Inert Gas» (Gaz inerte) désignent le type de gaz plasmagène utilisé. Ce procédé de soudage rentre dans la catégorie des procédés de soudage à l'arc avec une électrode non fusible. L'arc se crée entre l'électrode réfractaire (- du générateur) et la pièce (+ du générateur) sous un flux gazeux ; de façon générale, il s'agit

d'un gaz ou d'un mélange de gaz rares. Le soudage au T.I.G. est surtout utilisé pour le soudage des tôles minces, mais plus particulièrement pour tous les métaux difficiles à souder. Parmi ces métaux, mentionnons l'aluminium, le magnésium, l'acier inoxydable, le cuivre et ses alliages, et les aciers au carbone de différentes épaisseurs.

- Les électrodes de Tungstène thorié 1% et 2% sont particulièrement utilisées pour le soudage des aciers faiblement alliés (acier doux). Ce type d'électrodes demande un plus bas ampérage.

- Les électrodes de Tungstène au zirconium ont le point de fusion le plus élevé et sont le plus fréquemment utilisées pour le soudage de l'aluminium.

Equivalences :

- GTAW Gas Tungsten Arc Welding selon les normes américaines
- Procédé 141 selon l'ISO 4063

3. Soudage à l'arc avec fil électrodes fusibles : soudage MIG-MAG

Le soudage MIG-MAG est un procédé de soudage semi-automatique. L'atmosphère de protection diffère selon le type utilisé MIG ou MAG :

- pour le MIG (Metal Inert Gas) on utilise de l'hélium, de l'argon ou un mélange des deux

- pour le MAG (Metal Active Gas) on utilise un mélange d'argon et de dioxyde de carbone.

On ne peut souder que des aciers avec ce type de protection active. Dans le cas du MIG, le gaz est inerte, c'est à dire qu'il ne réagit pas avec le métal. Inver-

sement, pour le MAG, le gaz doit réagir avec le métal et donc être actif.

Equivalences :

- Metal Inert Gas
- Metal Active Gas
- GMAW : Gas Metal Arc Welding (utilise un fil-électrode plein) selon les normes américaines

- FCAW : Flux Core Arc Welding (emploie un fil tubulaire, dit fil fourré) selon les normes américaines

- Procédé 131 (MIG) ou 135 (MAG) selon l'ISO 4063

4. Soudage au Plasma

Le soudage Plasma est un procédé de soudage automatique. Plasma définit l'état d'énergie élevée provoquée par la constriction d'un arc électrique au moyen d'un diaphragme ou tuyère. Le procédé Plasma constitue l'évolution technologique majeure de l'arc libre sous gaz neutre (procédé TIG). Le soudage Plasma est essentiellement utilisé pour les aciers inoxydables, métaux et alliages nobles.

PAW : Plasma Arc Welding selon les normes américaines

The various electric welding processes

Arc welding is a generic term for a process during which an electric arc is created between an electrode and the parts to be assembled.

1. Electric arc welding with coated electrodes

It is the best known of welding processes. When the coated electrode approaches the parts to be assembled, an electric arc is created which releases strong heat causing the electrode to melt. Electrodes coated for the welding of carbon steels or light alloy steels. Electrodes coated for the welding of stainless steels.

2. Arc welding with non meltable electrodes : T.I.G. welding

The electric arc is created between the sheet metal to be welded and a non meltable W electrode protected by an inert gas (Argon or Helium). TIG means «Tungsten Inert Gas», where the word "Tungsten" designates the electrode and the words "Inert Gas" designate the type of plasmageneous gas used. This welding process falls in the category of arc welding processes with a non meltable electrode. The arc is created between the refractory electrode (- of the generator) and the part (+ of the generator) under a gaseous flux ; generally, it is a rare gas or a mixture of rare gases. T.I.G. welding is especially used for the welding of thin sheet metals, but more particularly for all metals which are difficult to weld. Included among these metals are aluminium, magnesium, stainless steel, copper and its alloys, and carbon steels of various thicknesses.

- Tungsten electrodes with a 1% to 2% thorium content are particularly used for welding

light alloy steels (soft steel). This type of electrode requires lower amperage.

- Tungsten / zirconium electrodes have the highest melting point and are most frequently used for welding aluminium.

Equivalents:

- GTAW Gas Tungsten Arc Welding according to American standards
- Process 141 according to ISO 4063

3. Arc welding with meltable electrode wire : MIG-MAG welding

MIG-MAG welding is a semiautomatic welding process. The protection atmosphere differs depending on the type used, that is, MIG or MAG :

- for MIG (Metal Inert Gas), helium, argon or a mixture of both is used

- for MAG (Metal Active Gas), a mixture of argon and carbon dioxide is used. Only steels can be welded with this type of active protection.

For MIG, the gas is inert, that is, it does not react with the metal. Conversely, for MAG, the gas must react with the metal and therefore be active.

Equivalents:

- Metal Inert Gas
- Metal Active Gas
- GMAW : Gas Metal Arc Welding (uses a solid electrode wire) according to American standards

- FCAW : Flux Core Arc Welding (employs a tubular wire, a so-called «filled» wire) according to American standards

- Process 131 (MIG) or 135 (MAG) according to ISO 4063

4. Plasma welding

Plasma welding is an automatic welding process. Plasma defines the high energy state caused by the constriction of an electric arc



LES FILTRES ACTIFS

UNE TECHNOLOGIE « INTELLIGENTE »

Les filtres actifs de soudage apportent une protection fiable. Aussi bien à l'état clair que foncé, ils assurent une protection permanente contre les émissions UV/IR, la chaleur, les étincelles et les projections. Le degré de protection du filtre est défini de manière à éviter l'éblouissement par l'arc électrique.

Les filtres actifs de soudage doivent toujours être utilisés avec un masque de soudage.

En amorçant un arc électrique, les filtres actifs de soudage s'assombrissent automatiquement et après extinction de l'arc, ils reviennent à l'état clair initial.

Ainsi les filtres actifs de soudage libèrent les deux mains du soudeur, d'où un gain de temps, une moindre fatigue et une qualité largement améliorée grâce au meilleur placement de l'arc.

Ces filtres doivent être impérativement protégés par un écran de protection extérieur et intérieur en polycarbonate.

Active filters, an «intelligent» technology

Active welding filters provide reliable protection. Whether in a clear or darkened state, they ensure permanent protection against UV/IR emissions, heat, sparks and projections. The filter's degree of protection is defined to avoid «blinding» by the electric arc.

Active welding filters must always be used with a welding mask. When an electric arc is ignited, the active welding filters are automatically darkened and after the arc is extinguished, they return to the initial clear state. So the active welding filters free the welder's two hands, resulting in time savings, less fatigue and greatly improved quality thanks to a better placement of the arc.

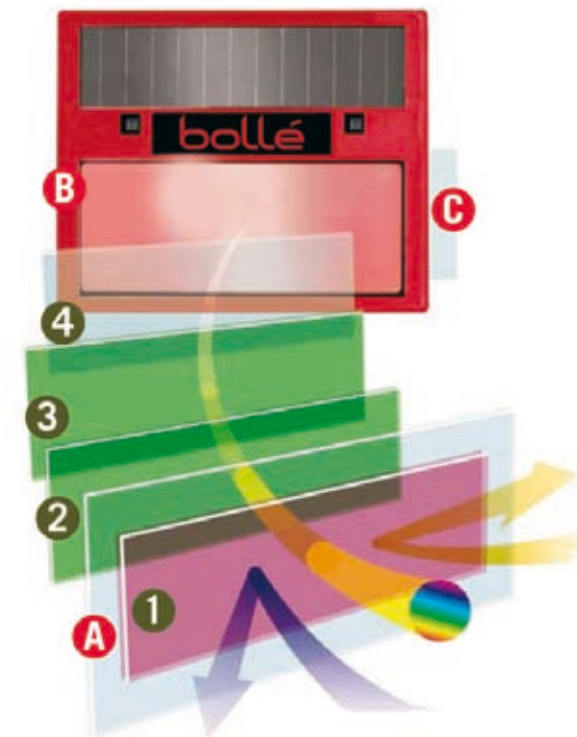
These filters must be protected by an external and internal polycarbonate protective screen.

Active Technologie, des filtres très techniques pour une protection optimale

- A Ecran de protection extérieur
- B Filtre
- 1 Filtre UV-IR
- 2 Cristaux Liquides (LCD)
- 3 Cristaux Liquides (LCD)
- 4 Verre
- C Ecran de protection intérieur

Active Technology, very technical filters for optimum protection

- A External protective screen
- B Filter
- 1 UV/IR Filter
- 2 Liquid Crystals (LCD)
- 3 Liquid Crystals (LCD)
- 4 Glass
- C Internal protective screen





NOUVELLE TECHNOLOGIE

FILTRE + fin, + résistant,
+ léger, + rapide

NEW TECHNOLOGY

FILTER + fine, + resistant,
+ light, + rapid

LES + PRODUITS

- + précision et meilleure qualité du soudage
- + confort en toute position et sécurité visuelle
- + gain de temps et de productivité

THE + PRODUCTS

- + precision and better welding quality
- + comfort in any position and visual safety
- + time savings and improved productivity

B1000 - La gamme de l'excellence / The excellence series

Deux masques pour les professionnels du soudage

Two masks for welding professionals

B1000VM

Réf. commande / Product ref.

35 % de vision supplémentaire

Détection Magnétique

Teinte variable 4/9-13

Détection Magnétique, bouton on/off

Champs de vision 102x58mm

Réglage du **décalage de retour** et de la **sensibilité au déclenchement**

Régulation de la **teinte foncée**, de la **teinte 9 à 13 (en continu)**

Réglage fin et progressif de la **sensibilité pour optimiser la détection de l'ARC**

Filtre électro-optique B1VM :

Dimension de la cassette : 110x90 mm

Épaisseur cassette : **5 mm**

Champ de vision : **102x58 mm**

2 détecteurs photo-électriques indépendants

Alimentation : énergie solaire

État clair : échelon DIN 4

État foncé : échelon DIN 9-13

Temps de réaction : 0,20ms

Temps de retour à la teinte claire ajustable de 100ms (rapide) à 500ms (lent)

Procédés d'utilisation :

Electrodes enrobées

MIG / MAG

TIG

Plasma

Conforme : EN379, EN175

protection permanente UV et IR

Garantie : 3 ans

35% additional vision

Magnetic detection

Variable tint 4/9-13

Magnetic detection, on/off button

Field of vision: 102 x 58 mm

Adjustment of **the auto recovery and sensitivity adjustment**

Regulation of **the darkened tint, tint 9 to 13 (continuously)**

Fine and progressive adjustment of **sensitivity to optimize ARC detection**

Electro-optical filter B1VM:

Lens size: 110x90 mm

Lens thickness: **5 mm**

Field of vision: **102x58 mm**

2 independent photoelectric detectors

Power supply: solar energy

Clear state: level DIN 4

Darkened state: level DIN 9-13

Reaction time: 0.20 ms

Auto recovery time adjustable from 100 ms (fast) to 500 ms (slow)

Utilization processes:

Coated electrodes

MIG / MAG

TIG

Plasma

Conforms to: EN379, EN175

Permanent UV and IR protection

Warranty: 3 years



B1000VM

B1000VE

Réf. commande / Product ref.

Teinte variable 4/9-13

Champs de vision 102x58mm

Réglage du **déla**i de retour et de la **sensibilité** au déclenchement

Réglage de la **teinte foncée**, de la **teinte 9 à 13 (en continu)**

Réglage fin et progressif de la **sensibilité** pour optimiser la **détection de l'ARC**

Filtere électro-optique B1VE :

Dimension de la cassette : 110x90 mm

Epaisseur cassette : 5 mm

Champ de vision : 102x58 mm

2 détecteurs photo-électriques

indépendants

Alimentation : énergie solaire

Etat clair : échelon DIN 4

Etat foncé : échelon DIN 9-13

Temps de réaction : 0,20ms

Temps de retour à la teinte claire ajustable de 100ms (rapide) à 500ms (lent)

Procédés d'utilisation :

Electrodes enrobées

MIG / MAG

TIG

Plasma

Conforme : EN379, EN175

Protection permanente UV et IR

Garantie : 3 ans



Variable tint 4/9-13

Field of vision 102x58 mm

Adjustment of **the auto recovery and sensitivity adjustment**

Regulation of **the darkened tint, tint 9 to 13 (continuously)**

Fine and progressive adjustment of **sensitivity to optimize ARC detection**

Electro-optical filter B1VE:

Lens size: 110x90 mm

Lens thickness: 5 mm

Field of vision: 102x58 mm

2 independent photoelectric detectors

Power supply: solar energy

Clear state: level DIN 4

Darkened state: level DIN 9-13

Reaction time: 0,20 ms

Auto recovery time adjustable from 100 ms (fast) to 500 ms (slow)

Utilization processes:

Coated electrodes

MIG / MAG

TIG

Plasma

Conforms to: EN379, EN175

Permanent UV and IR protection

Warranty: 3 years



B1000VE

B1000 Cagoule / Hood

Masque peint en polyamide haute résistance à la chaleur

Système de bascule intérieur
Serre-tête à crémaillère, position de blocage

Bandeau d'hygiène interchangeable
Ecran de garde extérieur torique «anti-réflexion»

Ecran de garde intérieur : 110x65 mm

Changement filtre et écran de garde ultra facile

Couleur gris métallisé spécial réflexion de la chaleur

Conforme : EN175

Léger : 273 g

Mask painted in high heat-resistant polyamide

Interior switching system

Adjustable head band, blocking position

Interchangeable hygienic strip

«Antireflection» exterior «toric» screen guard

Interior guard screen: 110x65 mm

Ultra easy to change screen guard and filter

Special heat reflecting metallised grey colour

Conforms to: EN175

Lightweight: 273 g



B1000

B800 - La gamme de la qualité / The quality series

Deux produits pour un travail régulier

Two products for regular work



B800F



B800V

B800F

Réf. commande / Product ref.

Teinte fixe 3/11

Champs de vision 96x40 mm

Réglable du délai de retour

Filtre électro-optique B8F :

Dimension de la cassette : 110x90 mm

Épaisseur cassette : 8 mm

Champ de vision : 96x40 mm

2 détecteurs photo-électriques indépendants

Alimentation : énergie solaire

État clair : échelon DIN 3

État foncé : échelon DIN 11

Temps de réaction : 0,25ms

Procédés d'utilisation :

Electrodes enrobées

MIG / MAG - TIG > 20A

Conforme : EN379, EN175

Protection permanente UV et IR

Garantie : 2 ans

Fixed tint 3/11

Field of vision 96x40 mm

Delay adjustment

Electro-optical filter B8F:

Lens size: 110x90 mm

Lens thickness: 8 mm

Field of vision: 96x40 mm

2 independent photoelectric detectors

Power supply: solar energy

Clear state: level DIN 3

Darkened state: level DIN 11

Reaction time: 0,25 ms

Utilization processes:

Coated electrodes

MIG / MAG - TIG > 20A

Conforms to: EN379, EN175

Permanent UV and IR protection

Warranty: 2 years



B800V

Réf. commande / Product ref.

Teinte variable 4/9-13

Champs de vision 96x40 mm

Réglable du délai de retour et de la sensibilité

au déclenchement

Filtre électro-optique B8V :

Dimension de la cassette : 110x90 mm

Épaisseur cassette : 8 mm

Champ de vision : 96x40 mm

2 détecteurs photo-électriques indépendants

Alimentation : énergie solaire

État clair : échelon DIN 4

État foncé : échelon DIN 9-13

Temps de réaction : 0,25ms

Procédés d'utilisation :

Electrodes enrobées

MIG / MAG - TIG > 20A

Conforme : EN379, EN175

Protection permanente UV et IR

Garantie : 2 ans

Variable tint 4/9-13

Field of vision 96x40 mm

Delay and sensitivity adjustments

Electro-optical filter B8V:

Lens size: 110x90 mm

Lens thickness: 8 mm

Field of vision: 96x40 mm

2 independent photoelectric detectors

Power supply: solar energy

Clear state: level DIN 4

Darkened state: level DIN 9-13

Reaction time: 0,25 ms

Utilization processes:

Coated electrodes

MIG / MAG - TIG > 20A

Conforms to: EN379, EN175

Permanent UV and IR protection

Warranty: 2 years



Cagoule / Hood

Masque en Polyamide haute résistance à la chaleur

Système de bascule intérieur

Serre-tête à crémaillère, position de

blocage

Bandeau d'hygiène interchangeable

Ecran de garde: 110x90 mm

Conforme : EN175

Ultra léger : 260 g

Mask in high heat-resistant polyamide

Interior switching system

Adjustable head band, blocking position

Interchangeable hygienic strip

Guard screen: 110x90 mm

Conforms to: EN175

Ultra lightweight: 260 g



B800



B900



Système de ventilation assistée / Assisted ventilation system

Disponibles sur la cagoule B900 / Available on the B900 hood

Chemical Flow

Large ceinture confort conforme

à la norme EN12941 CE 1024

Alerte visuelle et sonore

Batterie ultra-légère

(8 heures d'autonomie, débit 200l/min)

Chargeur batterie : 4,8 volts avec

indicateur de charge

3 filtres indépendants :

P3

(disponibilité filtres A2B2P3)

Large comfortable belt conforms to the standard EN12941 CE 1024

Visual and audible alert

Ultra light battery (8 hours of autonomy,

flow rate 200l/min)

Battery charger: 4,8 volts with «low power»

indicator

3 independent filters: P3 (availability

of filters A2B2P3)

Flow Control

Large ceinture confort conforme

à la norme EN12941 CE 1024

Alerte visuelle et sonore

Contrôle électronique du système

de ventilation

Batterie ultra légère

(8 heures d'autonomie, débit 200l/min)

Chargeur batterie : 4,8 volts avec

indicateur de charge

1 filtre P3

Large comfortable belt conforms to the standard EN12941 CE 1024

Visual and audible alert

Electronic control of ventilation system

Ultra light battery (8 hours of autonomy, flow

rate 200 l/min)

Battery charger: 4,8 volts with «low power»

indicator

1 filter: P3



B-line, la gamme générique / B-line, the generic series

Deux références au service du soudage

Two products for the welding industry

BL300F

Réf. commande / Product ref.

Teinte fixe 3/11

Champs de vision 96x40 mm

Filtre électro-optique BL3F :

Dimension de la cassette : 110x90 mm

Épaisseur cassette : **8 mm**

Champ de vision : **96x40 mm**

2 détecteurs photo-électriques indépendants

Alimentation : énergie solaire

État clair : échelon DIN 3

État foncé : échelon DIN 11

Temps de réaction : 0,25ms

Procédés d'utilisation :

Electrodes enrobées

MIG / MAG

Conforme : EN379, EN175

Protection permanente UV et IR

Garantie : 2 ans



Fixed tint 3/11

Field of vision 96x40 mm

Adjustment of **auto recovery time**

Electro-optical filter B8F:

Lens size: 110x90 mm

Lens thickness: **8 mm**

Field of vision: **96x40 mm**

2 independent photoelectric detectors

Power supply: solar energy

Clear state: level DIN 3

Darkened state: level DIN 11

Reaction time: 0,25 ms

Utilization processes:

Coated electrodes

MIG / MAG

Conforms to: EN379, EN175

Permanent UV and IR protection

Warranty: 2 years



BL300F

BL300V

Réf. commande / Product ref.

Teinte variable 4/9-13

Champs de vision 96x40 mm

Filtre électro-optique BL3V :

Dimension de la cassette : 110x90 mm

Épaisseur cassette : **8 mm**

Champ de vision : **96x40 mm**

2 détecteurs photo-électriques indépendants

Alimentation : énergie solaire

État clair : échelon DIN 4

État foncé : échelon DIN 9-13

Temps de réaction : 0,25ms

Procédés d'utilisation :

Electrodes enrobées

MIG / MAG

Conforme : EN379, EN175

Protection permanente UV et IR

Garantie : 2 ans

Variable tint 4/9-13

Field of vision 96x40 mm

Electro-optical filter BL3V:

Lens size: 110x90 mm

Lens thickness: **8 mm**

Field of vision: **96x40 mm**

2 independent photoelectric detectors

Power supply: solar energy

Clear state: level DIN 4

Darkened state: level DIN 9-13

Reaction time: 0,25 ms

Utilization processes:

Coated electrodes

MIG / MAG

Conforms to: EN379, EN175

Permanent UV and IR protection

Warranty: 2 years



BL300 Cagoule / Hood

Masque en Polyamide haute résistance à la chaleur

Système de bascule intérieur

Serre-tête à crémaillère, position de blocage

Bandeau d'hygiène interchangeable

Ecran de garde: 110x90 mm

Conforme : EN175

Ultra léger : 271 g

Mask in high heat-resistant polyamide

Interior switching system

Adjustable head band, blocking position

Interchangeable hygienic strip

Guard screen: 110x90 mm

Conforms to: EN175

Ultra lightweight: 271 g



BL300V

BLOCUS Finition et robustesse... / Finish and sturdiness...

Atouts produit / + products

Masque de tête en Zytel / Head helmet in Zytel

Face fixe (réf. B105) ou relevable (réf. B105R) / Fixed (ref. B105) or flip-up window (ref. B105R)

Masque Blocus nu vendu sans accessoire / Blocus mask supplied without accessory

B105

Masque de tête zytel

Head helmet in Zytel

Face fixe : 105x50 mm

Fixed window: 105x50 mm

435 g

EN175

B105R

Masque de tête zytel / Head helmet in Zytel

Face relevable : 105x50 mm / Flip-up window: 105x50 mm

479 g

EN175

B10

Face relevable : 105x50 mm pour B105

Flip-up window: 105x50 mm for B105

41 g

ST3C

Serre-tête réglable 3 clips avec crémaillère

Adjustable headgear with pinion headband (3 positions)

91 g

Filtres de soudage/Welding filters

Réf. Commande/Product ref.

■ MP0410530	minéral - soudure teinte 4 - 105 x 30	mineral - welding shade 4 - 105 x 30
■ MP0810550	minéral - soudure teinte 8 - 105 x 50	mineral - welding shade 8 - 105 x 50
■ MP0910550	minéral - soudure teinte 9 - 105 x 50	mineral - welding shade 9 - 105 x 50
■ MP1010550	minéral - soudure teinte 10 - 105 x 50	mineral - welding shade 10 - 105 x 50
■ MP1110550	minéral - soudure teinte 11 - 105 x 50	mineral - welding shade 11 - 105 x 50
■ MP1210550	minéral - soudure teinte 12 - 105 x 50	mineral - welding shade 12 - 105 x 50
■ MP1310550	minéral - soudure teinte 13 - 105 x 50	mineral - welding shade 13 - 105 x 50
■ MP1410550	minéral - soudure teinte 14 - 105 x 50	mineral - welding shade 14 - 105 x 50
■ MP0911090	minéral - soudure teinte 9 - 110 x 90	mineral - welding shade 9 - 110 x 90
■ MP1011090	minéral - soudure teinte 10 - 110 x 90	mineral - welding shade 10 - 110 x 90
■ MP1111090	minéral - soudure teinte 11 - 110 x 90	mineral - welding shade 11 - 110 x 90
■ MP1211090	minéral - soudure teinte 12 - 110 x 90	mineral - welding shade 12 - 110 x 90
■ MP1311090	minéral - soudure teinte 13 - 110 x 90	mineral - welding shade 13 - 110 x 90
■ MP1411090	minéral - soudure teinte 14 - 110 x 90	mineral - welding shade 14 - 110 x 90



B105



B105R

B100 Léger et résistant / Light and resistant

Atouts produit / + products

Masque à main en nylon noir / Black nylon hand head shield

Masque B100 nu, vendu sans filtre, ni écran de garde

The B100 mask is supplied empty, that is without any filter or screen guard

Léger, résistant, confortable, ergonomique et facile à assembler

Light, resistant, comfortable, ergonomic and easy to assemble

B100F

Masque seul / Mask only

Face fixe : 105x50 mm, 400 g

Fixed window 105x50 mm, 400 g

Face fixe : 110x90 mm, 392 g

Fixed window 110x90 mm, 392 g

EN175

B100R

Masque seul / Mask only

Face coulissante 105x50, 418 g

Flip-up window 105x50, 418 g

Face coulissante 110x90, 410 g

Flip-up window 110x90, 410 g

EN175

Ecrans de garde/Screen guards

Réf. Commande/Product ref.

■ CR39110550	CR39 - 105 X 50 - anti-adhérent incolore	clear CR39 - 105 X 50 - anti-adhesion
■ CR39110530	CR39 - 105 X 30 - anti-adhérent incolore	clear CR39 - 105 X 30 - anti-adhesion
■ CR39111090	CR39 - 110 X 90 - anti-adhérent incolore	clear CR39 - 110 X 90 - anti-adhesion
■ MI10550	minéral incolore - 105 x 50	clear mineral - 105 x 50
■ MI10530	minéral incolore - 105 X 30	clear mineral - 105 X 30
■ MI11090	minéral incolore - 110 X 90	clear mineral - 110 X 90



B100F



B100R

bolle

SAFETY

Europe

Bolle Safety

95 rue Louis Guérin

69100 Villeurbanne – France

Tél. 00 33 (0)4 78 85 23 64

Fax 00 33 (0)4 78 85 28 56

E-mail : contact@bolle-safety.com

www.bolle-safety.com

U.K.

Bolle Safety

Unit C83 - Barwell Business Park

Leatherhead Road - Chessington

Surrey - KT9 2NY

Tel. 00 44 (0)208 391 4700

Fax 00 44 (0)208 391 4733

E-mail : sales@bolle-safety.co.uk

